

Korrektur zu DVGW-Arbeitsblatt G 695

„Qualitätssicherung von Erhebungs-, Anpassungs- und Umstellungsmaßnahmen bei Gasgeräten“, März 2019

Trotz größter Sorgfalt sind bei der Erstellung eines Regelwerkes Fehler nie ganz ausgeschlossen. Nachfolgend finden Sie die Änderungen des o.g. Arbeitsblattes.

Anhang A:

Abgasanalyse Teillast / Vollast vorhanden	ja		nein		
Neu Bei der Erhebung: CO im Abgas nicht bemängelt in Vol.-% CO im Abgas nicht bemängelt unverdünnt in ppm ²	0-0,029 0-299 ppm		0,03-0,099 300-999 ppm		≥ 0,1 ≥ 1000ppm
Neu Bei der Anpassung/Umstellung: CO im Abgas nicht bemängelt in Vol.-% CO im Abgas nicht bemängelt unverdünnt in ppm ²	0-0,049 0-499 ppm			0,05-0,099 500-999 ppm	≥ 0,1 ≥ 1000ppm
Mängelkarte korrekt ausgestellt	ja			nein	

Anhang B.1 und B.2: Kleinere Layout-Anpassungen

Die betroffenen Seiten haben wir Ihnen komplett begefügt.

Alle Korrekturen können Sie auch kostenlos als PDF-Datei unter shop.wvgw.de/310480 herunterladen.

DVGW, Bonn, April 2019

Anhang A (normativ) – Punktsystem zur Bewertung der Ergebnisse der Gasgeräteprüfung von Erhebungs-/Anpassungs-/Umstellungsmaßnahmen

Punktesystem zur Bewertung der Ergebnisse der Gasgeräteprüfung von Erhebungs-/Anpassungs-/Umstellungsmaßnahmen.

Punkte		0	2	3	5	8
Geräteanschlussdruck in mbar				außerhalb der Vorgabe		
Gerät richtig erhoben gemäß DVGW G 680		ja		nein		
Max. und Min. Belastung	Druckabweichung beim Düsendruck in %	+5 bis -7	>+5 bis +10 <-7 bis -10		>+10 bis +15 <-10 bis -15	> +15 < -15
	Belastung über CO ₂ / O ₂ (korrigierter Wert)	+/- 0,2 Vol. %	< +/- 0,3 Vol. %		< +/- 0,5 Vol. %	> +/- 0,5 Vol. %
Abgasanalyse Teillast / Volllast vorhanden		ja		nein		
Bei der Erhebung : CO im Abgas nicht bemängelt in Vol.-% CO im Abgas nicht bemängelt unverdünnt in ppm ²		0-0,029 0-299 ppm		0,03-0,099 300-999 ppm		≥ 0,1 ≥ 1000ppm
Bei der Anpassung/Umstellung : CO im Abgas nicht bemängelt in Vol.-% CO im Abgas nicht bemängelt unverdünnt in ppm ²		0-0,049 0-499 ppm			0,05-0,099 500-999 ppm	≥ 0,1 ≥ 1000ppm
Mängelkarte korrekt ausgestellt		ja			nein	
Gerät korrekt gesperrt		ja				nein
Falscher Gerätezusammenbau (FGZ)		nein		ja		
Falsche Gasdüse je Gasgerät eingebaut (außer Geräteart 01 und 02)		nein				ja
(Foto von) Geräteaufkleber vorhanden		ja		nein		
Korrekte Anzahl an Gasgeräten erhoben/angepasst/umgestellt		ja		nein		
Aussagekräftiges Foto des Gasgerätes und (soweit möglich) des Typschildes vorhanden		ja		nein		
Anzünden Überzünden Durchzünden		gut		schlecht	kein	
Abheben kalt		Kein (leichte Neigung)			teilweise	voll
Abheben warm		Kein (leichte Neigung)		zeitweilig	teilweise	voll
Rückschlagen		kein			ja	
Thermoelektrische Zündsicherung Schließzeit in Sekunden		kleiner 60 sek.		60-90 sek.		größer 90 sek.
Gasführende Teile am/im Gasgerät, die gelöst wurden, undicht		nein			Ja (bereits bestehende Anlagenteile)	Ja (Arbeit des Monteurs)

² Normative Vorgaben (Gesetze, Normen, Verordnungen etc.) können andere Werte vorgeben

Punkte		0	2	3	5	8
Offene Brennstelle	Falsche Gasdüse je Gasgerät eingebaut bei Geräteart 01 und 02	nein		ja		
	Gasdüse beim Herd befindet sich in Großstellung in einer Zwischenstellung	nein		ja		
	Gasdüse beim Herd befindet sich in Kleinstellung in einer Zwischenstellung	nein		ja		
	Kleinstellflamme	stabil	Erlöschen beim Wedeln mit der Hand		Erlöschen beim Umstellen auf Kleinstellung	

Die Qualitätssicherung hat ersichtliche Fehler zu dokumentieren und das Projektmanagement darüber zu informieren.

Im Anhang B ist ein Beispiel für ein Prüfprotokoll für die Erhebung und für die durchgeführten Anpassungs- bzw. Umstellungsmaßnahmen aufgeführt.

